

# 重庆异形镜

生成日期: 2025-10-27

二次异形镜的功能是将LED光源的发光角度再次汇聚光成5度至160度之间的任意想要的角度，光场的分布主要可分为：圆形、椭圆形、矩形。二次异形镜材料一般用光学级P毫米A或者PC在特殊情况下可选择玻璃。当LED光线经过异形镜的一个曲面(双凸有个曲面)时光线会发生折射而聚光，而且当调整异形镜与LED之间的距离时角度也会变化(角度与距离成反比)，经过光学设计的异形镜光斑将会非常均匀，但由于异形镜直径和异形镜模式的限制LED的光利用率不高及光斑边缘有比较明显的黄边；一般应用在大角度(50度及以上)的聚光，如台灯、吧灯等室内照明灯具。弯月形异形镜是凹凸的，即异形镜一面为凹面另一面为凸面。重庆异形镜

异形镜是一种透明光学器件，会影响光的波前曲率。光学异形镜包含一个透明介质，其中光从一侧进入，从另一侧出来。异形镜的作用就是改变光的波前曲率，即将光聚焦或者散焦。一束波前约为平面的准直光束转化成波前是弯曲的，光束聚焦到焦点。与上面相同的异形镜也可以将发散光束转化成准直光束，这时异形镜即是作为准直异形镜。具有凹面的异形镜可以使准直或者会聚光束变成发散光束，尽管通常将光束半径的变化看做异形镜方程，但是异形镜的基本方程实际上是波前曲率的变化，因为波前曲率的变化引起光经过异形镜后光束半径的变化。重庆异形镜异形镜会影响光的波前曲率。

由于变焦异形镜的一个电极与电解质溶液接触，而另一个电极被一层薄薄的绝缘体所覆盖，同时与如果在电极上加上电压，则会存在静电力的作用。由于变焦异形镜的一个电极与电解质溶液接触，而另一个电极被一层薄薄的绝缘体所覆盖，同时与电解质溶液和非极性油状物接触；结果，在绝缘电极与电解质溶液之间的接触面上，电荷逐渐增多，使油状物与电极之间的表面张力增加，进而HO变为H液体变焦异形镜在成像时要得到合适的异形镜焦距，并不需要像传统异形镜那样通过异形镜自身的镜头沿光轴方向转动。

异形镜在变焦过程中不需要机械活动装置而只需改变外加电压即可，同时它的功耗也很小，正是在这些方面优于传统异形镜，才使液体异形镜有着更为普遍的应用前景。液体变焦异形镜反应迅速，从5厘米处聚焦到无穷远，较多只需100毫秒。但其反应速度随周围环境温度的变化而变化，因为液体黏度在低温条件下会增加。低温条件下，液体异形镜改变液面形状所需的时间会长一些。然而，由于实际使用环境的温度不是很低，所以异形镜的反应时间会很快。液体异形镜在-25e以上的环境温度下，反应时间小于100毫秒；某些液体材料在-20e以上的环境温度下，反应时间只有30毫秒。厚异形镜采用折射理论计算比采用径向变化相位延迟得到的结果更准确。

凸异形镜成像规律是指物体放在焦点之外，在凸异形镜另一侧成倒立的实像，实像有缩小、等大、放大三种。物距越小，像距越大，实像越大。物体放在焦点之内，在凸异形镜同一侧成正立放大的虚像。物距越小，像距越小，虚像越小在光学中，由实际光线汇聚成的像，称为实像，能用光屏呈接；反之，则称为虚像，只能由眼睛感觉。有经验的物理老师，在讲述实像和虚像的区别时，往往会提到这样一种区分方法：“实像都是倒立的，而虚像都是正立的。”所谓“正立”和“倒立”，当然是相对于原物体而言。将平行光线平行于主光轴（凸异形镜两个球面的球心的连线称为此异形镜的主光轴）射入凸异形镜，光在异形镜的两面经过两次折射后，集中在轴上的一点，此点叫做凸异形镜的焦点F异形镜不会影响数值方向上的波前曲率。重庆异形镜

双合异形镜是将两个异形镜粘在一起，两异形镜的材料不同。重庆异形镜

光学异形镜中的柱面镜会将入射光线聚焦到线上，焦距为正，由一个平面和一个凸柱面组成，常用于将平行或发散光束聚集到线上或改变像的宽高比。平凹柱面透镜由一个平面一个凹柱面组成，其焦距为负，常用于将平行或发散光束聚集到线上或改变像的宽高比，具有将点光源变为线形光源的作用。较简单和常见的设计是布拉格异形镜，其中所有的光学材料层的厚度只有设计波长的四分之一。这种设计在给定层数和给定材料的情况下，能够得到较高的反射率。也可以设计对于不同波长具有可控制的反射性质的二色性异形镜。重庆异形镜

广东光文光电科技有限公司一直专注于产品广泛应用于仪器仪表、光学镜头，红外成像，航空航天，科研院校，医疗器械，自动化设备，测量系统，激光器，光纤通信，激光加工设备等领域，科研单位、高等院校合作，使公司成为全球优秀的光学元器件制造商。一丝不苟做品质，全心全意为客户。是一家电子元器件的企业，拥有自己\*\*的技术体系。公司目前拥有较多的高技术人才，以不断增强企业重点竞争力，加快企业技术创新，实现稳健生产经营。广东光文光电科技有限公司主营业务涵盖光学透镜，光学棱镜，异形件，反射镜，坚持“质量保证、良好服务、顾客满意”的质量方针，赢得广大客户的支持和信赖。一直以来公司坚持以客户为中心、光学透镜，光学棱镜，异形件，反射镜市场为导向，重信誉，保质量，想客户之所想，急用户之所急，全力以赴满足客户的一切需要。