

广州钣金ATCA机箱怎么样

生成日期: 2025-10-24

在PICMG3.X规范里ATCA插箱的设计须符合下列标准1-48VDC冗余电源输入2、板卡与背板要有导引机制3-8U*280mmcardsize4-1.2pitch(6HP)5-双槽CMM6-14槽RTM7-每槽要具有200W的散热能力8、具有冗余风扇的散热系统ATCA规范在外形设计定义上预留了更大的空间,同时提供了冗余风扇和温度监控管理,以增强系统散热能力。这些设计不单有效地保证了通信设备获得电信级的稳定性,不会因为散热问题而导致设备失效,还使得通信设备可以使用多核或更高速率的CPU提供更强大的处理能力。插箱减少了很多不必要的工序。广州钣金ATCA机箱怎么样

其结构形式多样化,可按客户提供的具体结构加工也可由客户提供其内部安装部件及要求插箱的散热方法可设计成拆装式,良好的散热方式使产品使用性能更好的。材料:冷轧钢板、耐指纹电镀锌板、铝板、不锈钢、铝型材。表面处理:烤漆、喷涂、磷化、氧化。特殊式焊接不会破坏耐指纹电镀锌板的图层,使箱体内部更美观、更防锈。外观:结构坚固平整.表面平滑无色斑实用:冲孔精确.内部线路板.元器件安装简单轻松,环保:所采用原材料达到国际标准。广州钣金ATCA机箱怎么样插箱采用原材料达到国际标准。

插箱选择材料要依据材料的工艺性能零件的生产方法不同,会直接影响其质量和生产成本。金属材料的基本加工方法有铸造、锻造、冲压、焊接、切削加工和热处理等,各种加工工艺对材料均有其工艺性能要求。依据所设计零件的制造方法,应选用工艺性能优良的材料,以便降低的造成本,减少废品的产生。选择材料既要价廉质优,又要立足于国内资源,尽力采用国产材料,特别是国内推广的新材料。一般而言,铸铁能满足要求的就不用铸钢;碳素钢能满足要求的就不用合金钢。例如有些曲轴和连杆,选用球墨铸铁代替锻钢去生产,就减小了切削加工量,降低了成本。

电子插箱如何应对电源密度的上升?随着电子插箱内IT高密度安装趋势的日益良好,电子插箱能否发挥其应有效能,配电系统成为关键环节。合理的电源分配直接关系到整个IT系统的可用性,而且是整个系统能否发挥其应有效能的重要基础环节,而这也是过去被很多机房管理人员忽视的问题。这就对铝型材插箱内配电系统提出了严峻的挑战。与此同时,输入、输出端口的增多,也对配电系统安装的可靠性提出了很高的要求。再考虑到目前大多数服务器双电源供电的需求,更使得机柜内电源分配越来越繁杂。不同种类的插箱是无法互换使用的。

传统的工艺中的插箱工件都是需要几个部分进行组成的,但是现在的新工艺都是通过一次切割折弯而实现的,这样就减少了很多不必要的工序,使得周期变短,同时成本也随之减少。插箱外壳加工钣金加工传统工艺为了焊接的配置是需要使用自己的的夹具的,针对现在新工艺来说都是使用类似木工榫的工艺,这样不单从定位上来说更加的准确,而且非常的省时间,产品也不会出现严重的变形,同样可以减少周期降低成本,同时质量也有所增加。数控钣金新工艺还有多重折弯工艺,使得设计和工艺上都存在着独特的工艺,这样产品的质量也会提高,同时成本也将减少,但是在真正工艺时还是需要和点焊做配合的。同时借助激光的优势,就是精度高且切缝细,做到一次切割、四次折弯就可以实现四个工件的完成。导致单套插箱设计和加工费用合计过万甚至数万。广州钣金ATCA机箱怎么样

插箱表面有多种处理方式。广州钣金ATCA机箱怎么样

插箱机柜安装过程中，需要考虑插箱机柜的门应该在哪里：1、一定要保持插箱机柜门与底面的距离，一般的情况，应该控制在25mm左右；2、插箱机柜箱门设计必须保持采用螺丝设计，可以保证插箱机柜良好的开关效果；3、插箱机柜坚固的框架结构也可以对设备起到加效果果，进行元器件固定方面，具有一定的帮助。4、插箱机柜承重铰链可以起到很好的承载作用，且承重铰链的使用利于内部设备的搬运。插箱机柜外壳底部为啥要安装皮垫?安装皮垫主要是起到减震作用,插箱机柜安装减振器后在10~2000Hz范围内几乎无共振放大现象,虽然在200Hz左右出现了不规则的尖峰,电力插箱机柜有共振放大,但时间很短,传递率很快又降低,对机柜的影响不大。电力插箱机柜在进行耐久试验后未出现裂纹,联结处未见松动,说明无谐振峰减振器对机柜能够起到隔振作用,隔振器与机柜组成的隔振系统合理可行,可以满足机载环境要求。通过对机柜加强设计,选用合理的隔振系统,再进行试验验证后,电力插箱机柜就能满足机载环境的使用要求。随着新的隔振技术的研究和应用,以及动测试技术的不断完善和振动分析水平的提高,隔振设计方法会更加丰富和完善。广州钣金ATCA机箱怎么样

深圳市翼展电子机械技术有限公司总部位于广东省深圳市宝安区福永街道凤凰社区岭下路1号城建工业区H1栋1楼,是一家我们专注于电子、机械、自动化设备的结构领域,一直为设备工业提供坚实、可靠的结构解决方案和产品。以专业的设计方法和高效益的生产模式作为公司的重要能力,为我们的客户提供成功的保障。公司业务主要为:设计、生产电子设备壳件、机箱、插箱产品;提供各类产品的钣金设计、钣金制造,所有设备壳件类CNC铣削加工、CNC车削加工。为广大电子设备厂商、机械设备及自动化设备厂商提供结构上的支持和服务。的公司。公司自创立以来,投身于机箱,插箱,钣金产品定制,五金零件定制,是机械及行业设备的主力军。翼展技术始终以本分踏实的精神和必胜的信念,影响并带动团队取得成功。翼展技术始终关注自身,在风云变化的时代,对自身的建设毫不懈怠,高度的专注与执着使翼展技术在行业的从容而自信。